

ROX-WQX-500 H

ANALYSEUR PORTABLE MULTIFONCTION POUR L'ANALYSE DE LA QUALITÉ DE L'EAU

Analyse rapide et fiable des paramètres physico-chimiques
de l'eau sur le terrain et en laboratoire.



ANALYSE MULTIPARAMÈTRE

Mesure rapide et fiable
d'un large éventail
de paramètres.



DOUBLE COLORIMÉTRIE

Mesure avec tubes
colorimétriques et
cuve d'échantillon.



DOUBLE DIGESTION

Deux zones indépendantes
de digestion à température
contrôlée, 8 positions.



ÉLECTRODES INTELLIGENTES

Mesures précises avec
4 ports pour électrodes
numériques.



ÉCRAN TACTILE
8 POUCES



DIGESTION
8 POSITIONS



CONNECTIVITÉ
SANS FIL



BATTERIE
LITHIUM
HAUTE CAPACITÉ



www.roxwell.ma



contact@roxwell.ma



+212 600 000 076

FONCTIONNALITÉS AVANCÉES

Le **ROX-WQX-500** est un analyseur portable multifonction destiné aux analyses de qualité de l'eau sur le terrain et en laboratoire. Il combine mesure colorimétrique, digestion intégrée, gestion des données et connectivité sans fil.



DOUBLE SYSTÈME DE MESURE

Cuve d'échantillon &
Tube colorimétrique

- Double mode d'analyse intégré
- Compatible avec différentes méthodes analytiques
- Mesures précises et reproductibles



DOUBLE BLOC DE DIGESTION

Préparation rapide
des échantillons

- Deux blocs de digestion indépendants
- Traitement simultané de plusieurs échantillons
- Gain de temps pour les analyses de terrain



CONNECTIVITÉ SANS FIL

Communication
Wi-Fi intégrée

- Transfert simplifié des données
- Consultation rapide des résultats
- Gestion numérique des campagnes de mesure



ÉTALONNAGE PERSONNALISÉ

Courbes utilisateur

- Création de courbes d'étalonnage personnalisées
- Calibration multi-points
- Adaptation aux protocoles spécifiques



AUTONOMIE TERRAIN

Batterie lithium
haute capacité

- Utilisation mobile prolongée
- Conçu pour les interventions sur site
- Solution tout-en-un transportable



GESTION DES DONNÉES

Stockage intelligent

- Sauvegarde des résultats
- Consultation de l'historique
- Organisation efficace des mesures



Une plateforme intelligente combinant colorimétrie, digestion et mesure multiparamètre dans une solution portable unique.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Caractéristiques techniques et performances du système d'analyse multifonction.

1. INFORMATIONS GÉNÉRALES

Paramètre	Valeur
Modèle	ROX-WQX-500 H
Type	Analyseur portable multifonction
Utilisation	Terrain et laboratoire
Système d'exploitation	Android 7.1.1
Écran	LCD tactile HD 8 pouces
Résolution	1024 x 768
Mémoire	Jusqu'à 10 millions d'enregistrements
Connectivité	Wi-Fi intégré
Batterie	Lithium 48V / 8Ah
Autonomie	> 6 heures

2. SYSTÈME COLORIMÉTRIQUE

Paramètre	Valeur
Tube colorimétrique	Ø16 mm
Cuve d'échantillon	≤ 50 mm
Rotation colorimétrique	360°
Détection	Fibre optique
Source lumineuse	Haute stabilité
Étalonnage	Courbes personnalisables

3. PERFORMANCES OPTIQUES

Paramètre	Valeur
Longueurs d'onde	420 / 470 / 520 / 560 / 620 / 700 nm
Résolution	0,001
Répétabilité	< 0,5 %
Stabilité	< 0,5 %
Erreur d'indication	± 5 %
Stabilité optique	± 0,001 Abs / 20 min

4. SYSTÈME DE DIGESTION

Paramètre	Valeur
Configuration	Double bloc indépendant
Positions de digestion	8
Température	Ambiante à 200 °C
Précision	± 0,5 °C
Régulation	PID intelligente
Montée à 165 °C	< 10 min
Programmes utilisateur	3

5. MESURES PAR ÉLECTRODES

- pH
- ORP
- Oxygène dissous (DO)
- Conductivité
- Salinité
- Turbidité
- Dureté
- Azote ammoniacal
- Chlore résiduel
- Ozone
- Matières en suspension (MES)

6. GESTION DES DONNÉES

- Gestion des projets
- Gestion des utilisateurs
- Gestion des échantillons
- Historique des analyses
- Assistance vidéo intégrée
- Plateforme Cloud
- Archivage intelligent des données

7. IMPRESSION INTÉGRÉE

- Imprimante thermique intégrée
- Impression instantanée
- Impression par lots
- Impression QR Code
- Rapports personnalisables

8. PARAMÈTRES ANALYTIQUES

Analyse colorimétrique

- DCO (COD)
- Azote ammoniacal
- Azote total (TN)
- Phosphore total (TP)
- Phosphates
- Nitrates
- Nitrites
- Chlore libre
- Chlore total
- Turbidité
- Métaux lourds
- Cyanures
- Sulfures
- Formaldéhyde
- Fluorures

9. AVANTAGES TECHNIQUES

- ✓ Android 7.1.1
- ✓ Écran tactile HD 8 pouces
- ✓ Double système colorimétrique 360°
- ✓ Double bloc de digestion indépendant
- ✓ Imprimante thermique intégrée
- ✓ Plateforme Cloud
- ✓ Assistance vidéo intégrée
- ✓ Batterie lithium haute capacité
- ✓ Utilisation terrain et laboratoire



AVANTAGES OPÉRATIONNELS

Caractéristiques conçues pour améliorer la mobilité, l'autonomie et l'efficacité des analyses sur le terrain.

Batterie lithium haute capacité

Batterie lithium 48V – 8Ah



Transport portable

Système conçu pour la digestion et l'analyse des échantillons d'eau sur site.



Vidéos pédagogiques intégrées

Assistance vidéo intégrée pour faciliter la prise en main et les procédures d'analyse.



Réactifs prêts à l'emploi

Réactifs préconfigurés permettant une analyse rapide et un gain de temps opérationnel.



ATOUTS TECHNIQUES

- ✓ Batterie lithium 48V / 8Ah
- ✓ Plus de 6 heures d'autonomie
- ✓ Assistance vidéo intégrée
- ✓ Réactifs préconfigurés compatibles
- ✓ Solution portable pour le terrain
- ✓ Mise en œuvre rapide des analyses



DOMAINES D'APPLICATION

Pour les laboratoires, la surveillance environnementale
et les applications industrielles.



01. Stations de traitement
des eaux usées



02. Surveillance
environnementale



03. Laboratoires d'analyse
et de recherche



04. Contrôle sanitaire
et santé publique



05. Laboratoires de
contrôle qualité



06. Organismes de
réglementation et d'inspection



07. Industries et procédés
industriels



08. Recherche scientifique
et innovation



09. Aquaculture et
ressources hydriques



*Applications couvrant l'ensemble des besoins en surveillance
et contrôle de la qualité de l'eau.*

